



FILTRO ECONOMIZADOR DE ENERGÍA  
ENERGY SAVING SYSTEM

**ECONELEC**®

**ECONELEC**®

10-600 KW/400 V 50 Hz

El Filtro Economizador de Energía ECONELEC® diseñado y fabricado en España por nuestra compañía, es el resultado de años de trabajo y experiencia.

ECONELEC® es capaz de cumplir, en un solo equipo, con diferentes funciones importantes para el buen funcionamiento de las instalaciones eléctricas y conseguir una importante reducción en la factura eléctrica.

Instalando nuestro Filtro Economizador, nuestros clientes conseguirán una rapidísima recuperación de la inversión y un gran ahorro total gracias a sus 150.000 horas de expectativa de vida. Se trata de un equipo robusto y sencillo de mantener.

ECONELEC® contribuye de manera eficiente a la disminución de las emisiones de CO<sub>2</sub> al ambiente, cuidando así de nuestro planeta.

Se puede instalar en cualquier industria, local, comercio, hospital, vivienda,... que cumpla con las condiciones técnicas de seguridad exigidas.



The Energy Saving System ECONELEC® has been designed and produced in Spain for our company and it is the result of years of work and experience

ECONELEC® is able to meet, on single equipment, with different important functions to the proper operation of the electrical facilities and achieve a significant reduction in electricity bills.

Installing our Energy Saving System, our customers get a return on investment quickly and a great total savings thanks to its 150,000 hours of life expectancy. It is a strong and easy to maintain.

ECONELEC® contributes efficiently to lower CO<sub>2</sub> emissions to the environment, thus protecting our planet.

It can be installed in any industry, local, business, hospital, housing, ... that meets the required safe conditions.

**aener**  
| energía



- Elimina la Energía Reactiva consumida.
- Reduce el consumo entre un 5% y un 20%.
- Reduce la Potencia Máxima demandada entre un 3% y un 10%.
- Disminuye la tasa de distorsión armónica de la carga.
- Mejora la forma de onda de Tensión de la instalación.

- Eliminates Reactive Energy consumed.
- Reduces consumption between 5% and 20%.
- Reduces Maximum Power demanded between 3% and 10%.
- Decreases the harmonic distortion of load.
- Improves the wave form voltage facility.

### SERIE TR4001 (REDES TRIFÁSICAS A 400 V)

TR4001 SERIES (THREE-PHASE NETWORKS 400 V)

Código Code	Potencia Power (KW)	Tensión Voltage (V)	Dimensiones Dimensions (mm)
PEETR0010004005	10	400	550 x 350 x 240
PEETR0015004005	15	400	550 x 350 x 240
PEETR0025004005	25	400	550 x 350 x 240
PEETR0035004005	35	400	550 x 350 x 240
PEETR0045004005	45	400	550 x 350 x 240
PEETR0055004005	55	400	550 x 350 x 240

### SERIE TR4002 (REDES TRIFÁSICAS A 400 V)

TR4002 SERIES (THREE-PHASE NETWORKS 400 V)

Código Code	Potencia Power (KW)	Tensión Voltage (V)	Dimensiones Dimensions (mm)
PEETR0075004005	75	400	1100 x 600 x 600
PEETR0100004005	100	400	1100 x 600 x 600
PEETR0150004005	150	400	2100 x 600 x 600
PEETR0200004005	200	400	2100 x 600 x 600
PEETR0250004005	250	400	2100 x 600 x 600
PEETR0300004005	300	400	2100 x 1200 x 600
PEETR0350004005	350	400	2100 x 1200 x 600
PEETR0400004005	400	400	2100 x 1200 x 600
PEETR0450004005	450	400	2100 x 1200 x 600
PEETR0500004005	500	400	2100 x 1200 x 600
PEETR0550004005	550	400	2100 x 1800 x 600
PEETR0600004005	600	400	2100 x 1800 x 600

Para otras potencias, tensiones o frecuencias, consultar.

Other power ratings, voltages o frequency available upon request.

